



# 水溶性 冷却润滑液

**BOSS** 

LUBRICANTS

# BOSS LUBRICANTS:

为您提供高标准解决方案

## 成功的公司需要创新、灵活的合作伙伴

### Boss Lubricants GmbH & Co. KG.

Boss Lubricants GmbH & Co. KG位于德国阿尔伯斯塔特，成立于2003年。作为一家中型公司，我们为各种工业应用开发和生产定制特殊润滑剂。

凭借高度专业化的研发团队，最高标准的检测测试设备和尖端的技术，我们一直致力于生产更高效、更经济、更环保的特殊润滑剂。

我们拥有经验丰富的技术专家和销售人员，迄今为止，我们得到了各行业的认证证书以及各类奖项，这也充分体现了我们润滑剂的可靠性。

采用最新技术，我们生产高质量的特殊润滑剂：为您的生产提供液体工具——从现在到将来。



# 水溶性 冷却润滑液

最新一代

## 迅速，灵活和创新

Boss Lubricants，一个独立的润滑剂专家，从行业内和从专门为实际加工过程而设计水溶性润滑剂的大学部门内寻找和发展强大的合作伙伴。这种深入的合作不仅仅可以不断开拓新的发展视野，也使我们的润滑油拥有更高价值。

我们为您提供一流的，多样的水溶性冷却润滑剂，可适用于最广泛的加工工艺和材料。从研磨到拉削，从黑色金属到铝合金，我们都可以提供满足您需求的产品。

对现代水溶性冷却润滑剂来说要求最严格的是：

- 它们必须拥有高性能
- 高利润
- 无有害物质且不对环境产生破坏

我们的产品毫无例外的满足了所有这些要求。在现代的金属加工行业内，不使用水溶性冷却润滑剂几乎是不可想象的。

它们可以冷却，润滑和去除碎屑。如果选用了适合的冷却润滑剂，这些性能将为客户带来优异的加工性能和优良的表面质量。

Boss Lubricants不仅仅只提供您产品范围的帮助，我们也会根据自身的专长和经验，为客户可能的问题提供解决方案与建议。



# 产品质量

你可以信任

## 精密加工的一个选择

对于选择合适的冷却润滑剂，具体技术要求是至关重要的，必须考虑以下参数：

### ■ 加工材质

根据加工材质的不同，主要分为三类：

-铸铁：

- 灰铸铁 GG
- 球墨铸铁 GGG
- 白口铸铁或可锻铸铁

这些材料的碳含量都超过了1.7%，与钢相比更容易加工。

-铝：合金中含有铜、锌、锰、镁和硅等特殊元素。合金中硅含量是影响材料特性的一个重要因素。更高的硅含量会使铝变得更脆、更粗糙。

-当处理合金钢时，下列因素是应该考虑的：

- 碳含量（含量越高，材料越难加工）
- 材料硬度（硬化材料需要更合适的润滑）
- 加工方式（磨削，车削或其他）

另一个决定性因素是，合金钢是镍合金还是高级合金钢。

### ■ 加工过程（工具、切削速度、进给速度）

#### ■ 与其他介质的兼容性

#### ■ 水质

#### ■ 表面质量要求

#### ■ 法定法规

#### ■ 废物处理

#### ■ 设备参数（过滤器、灌装量等）

如有可能，现场咨询是必要的，由此可以充分了解这些因素的细节。我们可以根据您的要求选择最适合的产品，推荐给客户使用。

# 产品优势

我们的水溶性冷却润滑剂



- 出色的冷却和清洗效果，大大减少了清洁费用。
- 在您的加工过程中，获得更长的工具寿命，更少的磨损。
- 具有良好的腐蚀和磨损保护。
- 气味宜人，出色的皮肤相容性。
- 减少油雾的形成。
- 良好的过滤性，便于日常维护
- 出色的润滑性
- 对微生物的显著抵抗力
- 无亚硝基胺
- 无亚硝酸盐
- 无氯、锌等重金属
- 低的浓度，降低费用



# 产品概述

产品名称	基本概述					乳化液										
		无胶	无硼	无甲醛	含矿物油	外观	浓度	折光系数	水的硬度	灰铸铁	低合金钢	高合金钢	铝合金(低硅)	铝合金(高硅)	镁合金	黄色金属
<b>Boss Cut MB 20 ES</b>	非常稳定的硼基水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	透明	3-12	1,3	5-100	****	****	***	***	**	.	**
<b>Boss Cut MB 30 ES</b>	非常稳定的硼基水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	半透明	3-12	1,3	5-100	****	****	***	***	**	.	**
<b>Boss Cut MB 38 AS</b>	适用于多种工艺的通用型水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	透明	3-8	1,2	5-100	*****	*****	*****	*****	***	**	***
<b>Boss Cut MB 92 EP</b>	用于铝, 不锈钢, 铸铁, 和黄色金属精密加工的胺基, 硼基水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	乳白	4-8	0,9	5-80	***	*****	*****	*****	*****	.	***
<b>Boss Cut MB 94 EP</b>	用于铝, 高合金钢精密加工的高性能水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	乳白	6-20	1,3	5-80	***	*****	*****	*****	*****	.	**
<b>Boss Cut MB 29 BF</b>	矿物油为基础的无硼水溶性冷却润滑剂	否	是	否	是	半透明	6-10	1,3	5-80	*****	*****	*****	*****	***	.	**
<b>Boss Cut MB 38 FF</b>	无氯, 无硫, 无甲醛的水溶性冷却润滑剂	否	否	是	是	透明	3-8	1,2	5-100	*****	*****	*****	*****	*****	**	***
<b>Boss Cut MB 40 FF</b>	用于高强度铝合金加工的高性能水溶性冷却润滑剂	否	否	是	是	半透明	6-18	1,3	5-80	***	*****	*****	*****	*****	**	**
<b>Boss Cut MB 38 BFF</b>	无硼, 无甲醛的通用型高性能水溶性冷却润滑剂	否	是	是	是	半透明	5-12	1,3	5-80	*****	*****	*****	*****	***	.	**
<b>Boss Cut MB 92 ABF EP</b>	用于铝, 不锈钢, 铸铁, 和黄色金属精密加工的无胺, 无硼高性能水溶性冷却润滑剂	是	是	是	是	乳白	4-8	1,2	5-60	**	*****	*****	*****	*****	**	***
<b>Boss Cut MB 41 AF</b>	含矿物油的高性能水溶性极压冷却润滑剂	是	是	是	是	半透明	6-10	1,5	5-60	***	*****	***	*****	***	**	***
<b>Boss Cut Magnum AX 2500</b>	适用于镁合金加工的高性能水溶性冷却润滑剂	否	否	否	是	透明	5-10	1,2	10-500	***	**	**	*****	**	*****	***
<b>Boss Cut BU 34</b>	适用于黄色金属加工的高性能水溶性冷却润滑剂	否	否	是	是	半透明	5-12	1,0	5-80	****	****	**	****	***	**	*****
<b>Boss Cut Syn 850</b>	无基础油的通用型水溶性冷却润滑剂	否	是	是	否	澄清	5-15	1,5	5-60	****	****	**	****	**	.	**
<b>Boss Cool S-Tec</b>	拥有高冷却效果的合成型水溶性润滑剂	否	是	否	否	澄清	4-8	1,3	5-60	*****	*****	*****	*****	*****	.	**
<b>Boss Cool Carbide S-Tec</b>	适用于黄色金属和硬质合金加工的合成型水溶性润滑剂	否	否	是	否	澄清	5-6	1,2	5-60	*****	*****	*****	*****	*****	**	*****
<b>Boss Cool 4 AB</b>	适用于磨削加工的通用型水溶性润滑剂	否	否	否	否	澄清	4-8	1,2	5-60	*****	*****	*****	*****	*****	**	**



# 润滑剂管理

## 定期的监测和维护

我们的服务不仅仅只包括提供技术支持和日常监测，也拥有为个别情况考虑的特殊的润滑油管理方案，可以保证您润滑剂的正常使用。

如有需要，请与我们联系，我们很乐意概述我们的服务方案。

# BOSS LUBRICANTS GMBH & CO. KG

您的切削液应用专家：为您的加工提供适合的高性能的润滑液。

根据经验，我们知道每个客户的状况都是不同的，了解您的需求，并提供一个精确的解决方案，这就是为什么对客户的全面咨询对于我们是很重要的。

我们希望您能因我们润滑剂的性能、效率和可靠性中获益，从而使我们可以加快技术革新的步伐。



**BOSS**

LUBRICANTS

德国BOSS润滑油中国代表处

江苏省无锡市新吴区长江路21-1号创源厦504室

电话: +86 510-85222260 手机: +86 13951565942 邮箱: info@boss-oilcom.cn