



Since 1975

金属压块机

E

目录

- 01 CO.MA.FER MACCHINE S.p.A的位置
- 03 CO.MA.FER MACCHINE S.p.A的简史
- 04 CO.MA.FER MACCHINE S.p.A的理念
- 05 为什么要选择CO.MA.FER的产品
- 06 为什么要对金属屑进行压块
- 07 金属压块机
- 09 金属压块机MTP150 EVO
- 10 金属压块机MTP400 EVO
- 11 金属压块机MTP800 EVO
- 12 压块机附件
- 13 完整的系统
- 15 金属粉碎机
- 16 粉碎机METALTRITO 40
- 17 粉碎机METALTRITO 80
- 18 传送带
 - 传送带IL-15
 - 传送带IL-30
- 19 传送带IL-330/A
 - 传送带IL-330/B
- 21 技术参数



In 2009 the location of CO.MA.FER. MACCHINE is renewed.



CO.MA.FER MACCHINE S.p.A 公司简史

■ 我们公司的起源是在1975年底，由他的创始人兼总裁卢西亚诺·佩罗尼先生的一个绝妙想法，生产了第一台压块机。

对于废金属材料的压缩，是我们一直潜心研究的方向，不断的投入以研发最新的适合市场需求的机器。

最新的机器，拥有全面前卫的技术，显示了我们在开发和新项目研究上永无止境的投资，以及从过去经验中学习的明智行为。

自公司成立以来，共售出过近15000台以上的压块设备，感谢客户和合作伙伴的大力支持，CO.MA.FER已经成为该领域的市场领导者，经过这些年的努力，我们也获得了ISO 9004:2008质量体系认证，并逐步得到更多用户的认可。

我们希望在技术、高质量和价格之间保持一定的平衡，以满足不同客户的需求。



CO.MA.FER公司一直将产品质量视为一个极其重要和关键的战略要素，并将此理念贯彻落实到企业每个员工每个工作细节中去。

因为这个原因，在1999年，公司依靠最负盛名的合作伙伴“SGS”获得了令人垂涎的符合UNI EN ISO 9001:2008的质量管理体系认证证书。

我们拥有永无止境的对质量的追求和研究，并据此确定适当的目标和指标，再对全体员工进行培训与更新。

它确定了以下几点优先事项：

- 根据需要对供应商进行审核，以保持良好的质量和交货水平
- 使机器的装配时间保持设定值
- 保证所有部件的最佳质量，以实现机器的可靠性、耐久性及附加值

在对数据和信息进行分析的基础上，我们提出了一种方法论，重点是收集系统数据并加以分析，逐步改进，不断规范各项工作。

必要时，定期审查和修订质量方针，以保证与促进其传播和理解。

意识到方针的领导作用，支持满足质量管理体系要求并持续改进其有效性的承诺。

为什么要选择CO.MA.FER的产品

取得成功的具体原因并非偶然，而是永无止境的投资、对技术发展和商业战略的结果。

质量和技术没有任何妥协。

与质量最优秀的机械部件、液压和电气系统的供应商的持续合作，为客户提供最好质量的设备：PARKER液压软管（承受四倍的机器工作压力）、PARKER垫圈，液压连接，液压缸的密封性，CASAPPA的泵，VICKERS的电磁阀，BONFIGLIOLI的齿轮马达，MOTIVE的电机，EATON的电气部件和ROL-OIL的液压油，以确保我们的机器拥有比竞争对手更长的使用寿命。

我们不断致力于研究与开发，增加我们产品的附加值，包括无风险的投资、现代化的结构设计、先进的技术、稳定的质量和可靠的部件。

我们的机器种类繁多，其特点是尺寸紧凑，运行成本低，维护方便。在设计阶段后，每一个模型都要通过超过20个特定的测试来管控其耐久性和耐磨性，以确保最高的质量。

我们售后服务的价值由高素质的员工和库存充足、组织有序的备件仓库来保证。

我们行动的重要性在于客户：我们一直努力在产品的选择和服务的质量之间找到一个很好的折中方案。我们与全球供应商的合作是非常重要的。

为什么要对金属屑进行压块



有色金属压块在减少体积量（1/5-1/10）、物流和运输方面具有重要的优势；你可以很容易地理解，由于在搬运和储存碎屑方面有很大的附加重量，因此，压块和减量产生了相当大的成本削减。

在熔化阶段，金属压块由于其更好的质量而可以显著的增加产量，不同于直接暴露在大气中并受到氧化、还原的废料和简单的金属碎片。由于乳化油在压块阶段几乎完全分离，因此成型后的切屑块是“干燥的”，因此可以立即装入炉中处理，而不像湿切屑还需要预处理。压块容易装入炉内，节省了时间和能源，并大大降低了颗粒沉积在炉壁上的风险。

设备在加工液回收方面有很多优点，在压块阶段出来的加工液可以回收再利用，从而大大降低加工液的使用成本。

获得更好的安全性，在金属粉末（如镁、铝等）的压制过程中，避免了自燃和火灾的危险。

我们根据客户需求可以提供完整的系统，从金属的粉碎到压块机的压块成型系统，还有特定的装卸输送机等。

有趣的是，这种压块成型后的材料质量非常高，大约是原材料的80%。

我们附上了主要金属的比重表：

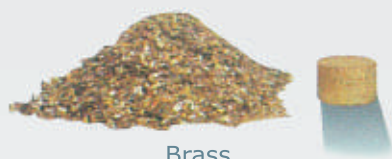
Steel	7.8 - 7.9
Stainless steel	7.48 - 8
Rolled steel	7.85
Rolled aluminum	2.70 - 2.75
Fused aluminum	2.56 - 2.64
German silver	8.4 - 8.9
Argentana	8.4 - 8.9
Silver	10.49
Beryllium	1.84
Bronze (8-14% tin)	7.4 - 8.9
Phosphor Bronze	8.78 - 8.92
Aluminum bronze (3-10% Al)	7.7 - 8.7
Lead Bronze	8.8 - 9.5
Iron	7.85
Cast iron	6.8 - 7.8
Light alloys based on Mg	1.76 - 1.87
Light alloys based on Al	2.56 - 2.8
Mercury	13.6
Antifriction metal	9.3 - 10.6
White Metal	7.1
Delta metal	8.6
Molybdenum	10.2
Monel	8.36 - 8.84
Nickel	8.8
Gold	19.25
Brass castings	8.4 - 8.7
Rolled and drawn brass	8.43 - 8.73
Lead	11.34
Platinum	21.4
Copper	8.93
Beryllium Copper	8.1 - 8.25
Pond	7.28
Tungsten	19.1
Zinc	7.1



Aluminum



Magnesium



Brass



Cast iron



Copper



Steel

压块机部件



IP55电控柜和
EATON电气部件



EATON PLC
世界上最好的PLC



数字温度传感器



MOTIVE电机
拥有高质量和高可靠性



动力装置
使用CO.MA.FER的特殊技术，并靠CASAPPA双泵和容量变化来增加压力



新型VICKERS/PARKER双电磁阀，具有卓越的质量和可靠性，高容量和低变化率



增强型连接器
用于优化800的加工循环性能



PARKER液压软管
市场上最好的，可以承受4倍的机器工作压力



主压缸
带有PARKER密封件，搭接式外壳和螺杆活塞与箱式气缸具有相同的构造标准



接近开关
用于800型号



隔板缸



隔板缸的限位开关



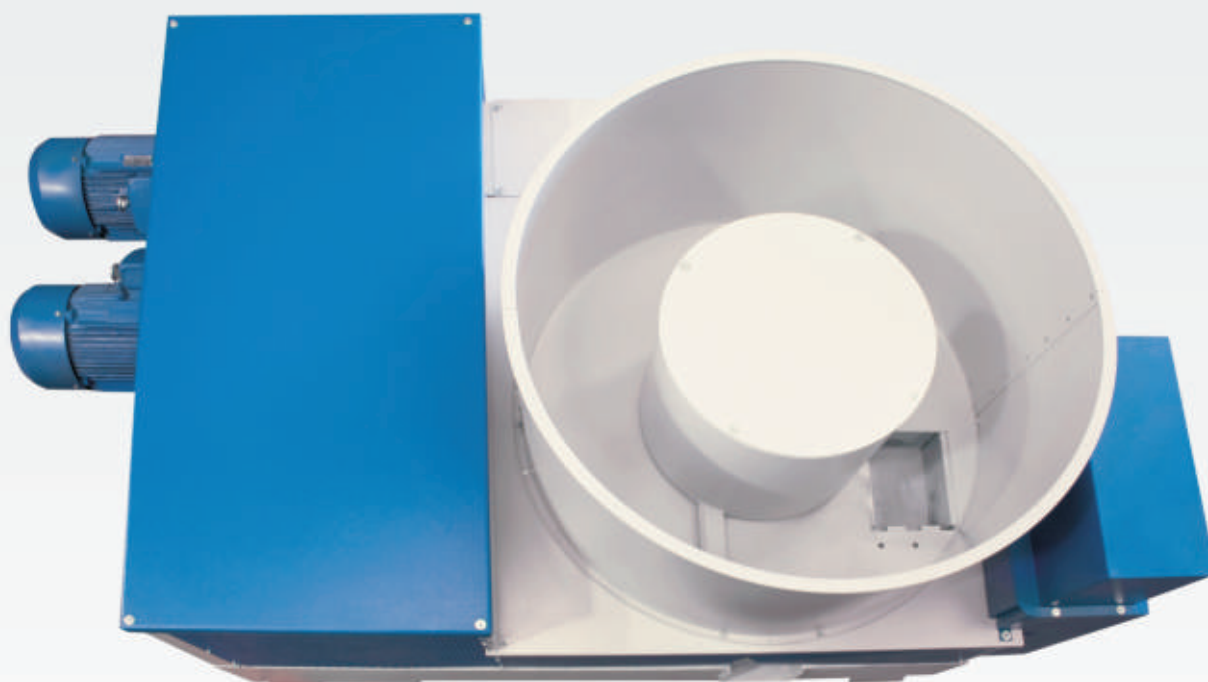
进料缸调节器



空气/油热交换器
用于150-400型号



空气/油热交换器
用于800型号



压块机

METALPRESS 150



这是一种易于安装，一般使用于中小型公司的压块机。根据材料，用液压压块机压制金属碎片（如铝，黄铜，铜，镁，钢，铸铁等），金属屑需要在压块前粉碎成能通过10-16mm筛网大小的碎屑。压块后可减少体积：1/4-1/10（根据材料的具体重量）

技术特征

-基座，也作为液箱（带有液位计），由矩形坚固的钢焊接和粉末涂层框架组成

-集料漏斗，由物料漏斗和安装在其底部的钢锥组成的装载平面，以确保通过电动限位开关将物料定时装载在可调箱中

-IP55电控柜，配有用于生产过程电子控制PLC，以根据压块材料类型优化生产进料系统，以及用于油温电子控制的数字热感测器

-电机，用于连接液压泵，为加工循环提供压力

-电动阀，优质可靠的电动阀，直接安装在压力缸后部，用于完全控制液压循环

-箱形气缸，在压缩室内预压缩装料漏斗内的物料

-主压缸，优化加工速率，压实内部物料

-隔板油缸，垂直移动的隔板

-套管和k100活塞杆，易于在超高压下工作

-动力装置，配有双泵和增压装置，用于压缩各种金属碎屑

-闭路强力空气/油油冷却器，冷却油箱内的液压油，消除持续耗水和可能产生石灰石的问题。它通过优化机器的冷却并节省维护方面的费用来提高整体性能。



BACK SIDE
New powerful
air/oil exchanger (standard)

压块机

METALPRESS 400



这是一种易于安装，一般使用于中型公司的压块机。根据材料，用液压压块机压制金属碎片（如铝，黄铜，铜，镁，钢，铸铁等），金属屑需要在压块前粉碎成能通过10-16mm筛网大小的碎屑。压块后可减少体积：1/4-1/10（根据材料的具体重量）

技术特征

-基座，也作为液箱（带有液位计），由矩形坚固的钢焊接和粉末涂层框架组成

-集料漏斗，由物料漏斗和安装在其底部的钢锥组成的装载平面，以确保通过电动限位开关将物料定时装载在可调箱中

-IP55电控柜，配有用于生产过程电子控制PLC，以根据压块材料类型优化生产进料系统，以及用于油温电子控制的数字热感测器

-电机，用于连接液压泵，为加工循环提供压力

-电动阀，优质可靠的电动阀，直接安装在压力缸后部，用于完全控制液压循环

-箱形气缸，在压缩室内预压缩装料漏斗内的物料

-主压缸，优化加工速率，压实内部物料

-隔板油缸，垂直移动的隔板

-套管和k100活塞杆，易于在超高压下工作

-动力装置，配有双泵和增压装置，用于压缩各种金属碎屑

-闭路强力空气/油油冷器，冷却油箱内的液压油，消除持续耗水和可能产生石灰石的问题。它通过优化机器的冷却并节省维护方面的费用来提高整体性能。



BACK SIDE
New powerful
air/oil exchanger (standard)

压块机 METALPRESS 800



这是一种易于安装，一般使用于大型公司的压块机。根据材料，用液压压块机压制金属碎片（如铝，黄铜，铜，镁，钢，铸铁等），金属屑需要在压块前粉碎成能通过10-16mm筛网大小的碎屑。压块后可减少体积：1/4-1/10（根据材料的具体重量）。进料系统配备齿轮马达。

技术特征

- 基座，也作为液箱（带有液位计），由矩形坚固的钢焊接和粉末涂层框架组成
- 集料漏斗，由物料漏斗和安装在其底部的钢锥组成的装载平面，以确保通过电动限位开关将物料定时装载在可调箱中
- IP55电控柜，配有用于生产过程电子控制PLC，以根据压块材料类型优化生产进料系统，以及用于油温电子控制的数字热感测器
- 2个电机，用于连接液压泵，为加工循环提供压力
- 电动阀，优质可靠的电动阀，直接安装在压力缸后部，用于完全控制液压循环
- 电磁接近开关，减少电动阀的交换时间
- 箱形气缸，在压缩室内预压缩装料漏斗内的物料
- 主压缸，优化加工速率，压实内部物料
- 隔板油缸，垂直移动的隔板
- 套管和k100活塞杆，易于在超高压下工作
- 2个动力装置，配有双泵和增压装置，用于压缩各种金属碎屑
- 闭路强力空气/油油冷器，冷却油箱内的液压油，消除持续耗水和可能产生石灰石的问题。它通过优化机器的冷却并节省维护方面的费用来提高整体性能。
- 防冻系统，安装在机器的油箱上，是一个带有温度计的电阻



BACK SIDE
New powerful
air/oil exchanger (standard)

压块机的可选附件



带有光电管的水平探针
可安装在压块机的集料容器中。它具有停机可调定时器，可让机器自动工作和停机



检查门
可安装在压块机的集料容器上。它由钢制框架制成，配有观察口。



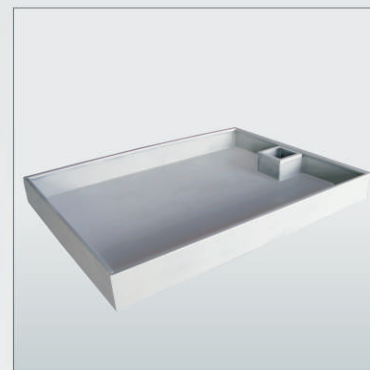
三喷嘴的润滑装置
压制干材料的必须配件，适用于150-400型号



五喷嘴的润滑装置
压制干材料的必须配件，适用于800型号



防冻抗凝装置
直接安装在油箱中 建议在室外安装的机器上使用。它由一个电阻和一个可调节的热感测器组成，标准为800型号配备，根据需要对150-400配置。



集液盘
带有液位计



泵
安装在集液盘上
配有电气设备和定时器





金属粉碎机部件



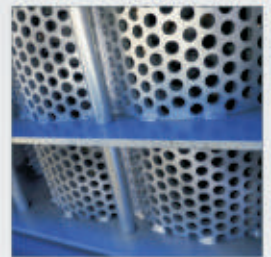
IP55电控柜



齿轮马达组



料斗



钢制筛网



带尖角圆盘的钢叶刀片组

金属粉碎机 METALTROTO 40



■ 中型多用途机器，适用于大颗粒及粉碎量较大的废料。它可以单独工作，也可以和压块机组合成系统。

技术特征：

-特厚焊接钢板支架

-底座配有抽屉，可连接至抽吸装置（木质部分）或3号防护网，正面门配有安全微型装置

-正面或顶部装载电焊金属板料斗，配有滑轴和防震橡胶保护装置

-IP55电气控制板，配有PLC和扭矩限制装置，当机器工作负荷超过设定值时，可反转推料机抽屉的方向

-触摸屏显示调整

-用于控制装载系统、研磨机和抽吸的软件，紧急情况停止系统的控制功能。显示的正常维护，干预措施到期日的维护计划

-2号旋转轴与刀轴平行的外圆减速齿轮

-带防尘和防液密封系统的滚柱轴承支架

-耐磨可互换侧板，将切割室的间隙与轴承座法兰分开

-高厚度的轴与特殊的抗磨钢外壳和输送盘，以便于抓取大型物体

-刀齿分级排列，以更好的取料和切割进度

-采用钢齿轮和小齿轮的油浴驱动系统

-可互换的筛网确定切碎的材料尺寸

金属粉碎机

METALTROTO 80



中型多用途机器，适用于大颗粒及粉碎量较大的废料。它可以单独工作，也可以和压块机组合成系统。

技术特征：

-特厚焊接钢板支架

-底座配有抽屉，可连接至抽吸装置（木质部分）或3号防护网，正面门配有安全微型装置

-正面或顶部装载电焊金属板料斗，配有滑轴和防震橡胶保护装置

-IP55电气控制板，配有PLC和扭矩限制装置，当机器工作负荷超过设定值时，可反转推料机抽屉的方向

-触摸屏显示调整

-用于控制装载系统、研磨机和抽吸的软件，紧急情况停止系统的控制功能。显示的正常维护，干预措施到期日的维护计划

-2号旋转轴与刀轴平行的外圆减速齿轮

-带防尘和防液密封系统的滚柱轴承支架

-耐磨可互换侧板，将切割室的间隙与轴承座法兰分开

-高厚度的轴与特殊的抗磨钢外壳和输送盘，以便于抓取大型物体

-刀齿分级排列，以更好的取料和切割进度

-采用钢齿轮和小齿轮的油浴驱动系统

-可互换的筛网确定切碎的材料尺寸

传送带

传送带IL-15 用于输送金属压块



技术特征

- 阳极氧化铝框架
- 锌制装载平面、侧面和料斗
- 支撑钢架和可调高度倾角，配有滚轮
- PVC双硬纬硫化连接带
- 直接安装在主传动轴上的齿轮马达

传送带IL-30 用于输送金属压块



技术特征

- 喷漆钢框架，坚固耐用
- 涂漆钢装载平面、侧面和料斗
- 支撑前腿，配有滚轮和固定刹车
- 可关闭底部，在背面打开以卸载残留物
- 配有止挡的螺栓链节
- 减速电机直接安装在主驱动轴上

传送带

传送带IL-300/A

用于输送物料给粉碎机或压块机



技术特征

- 宽料斗
- 喷漆钢框架，坚固耐用
- 前支撑腿，配有可调节脚垫
- 后支撑轮
- 侧链焊接钢制导轨
- 喷漆钢制侧面和装料斗
- 螺栓链节配有挡块
- 减速电机直接安装在主驱动轴上

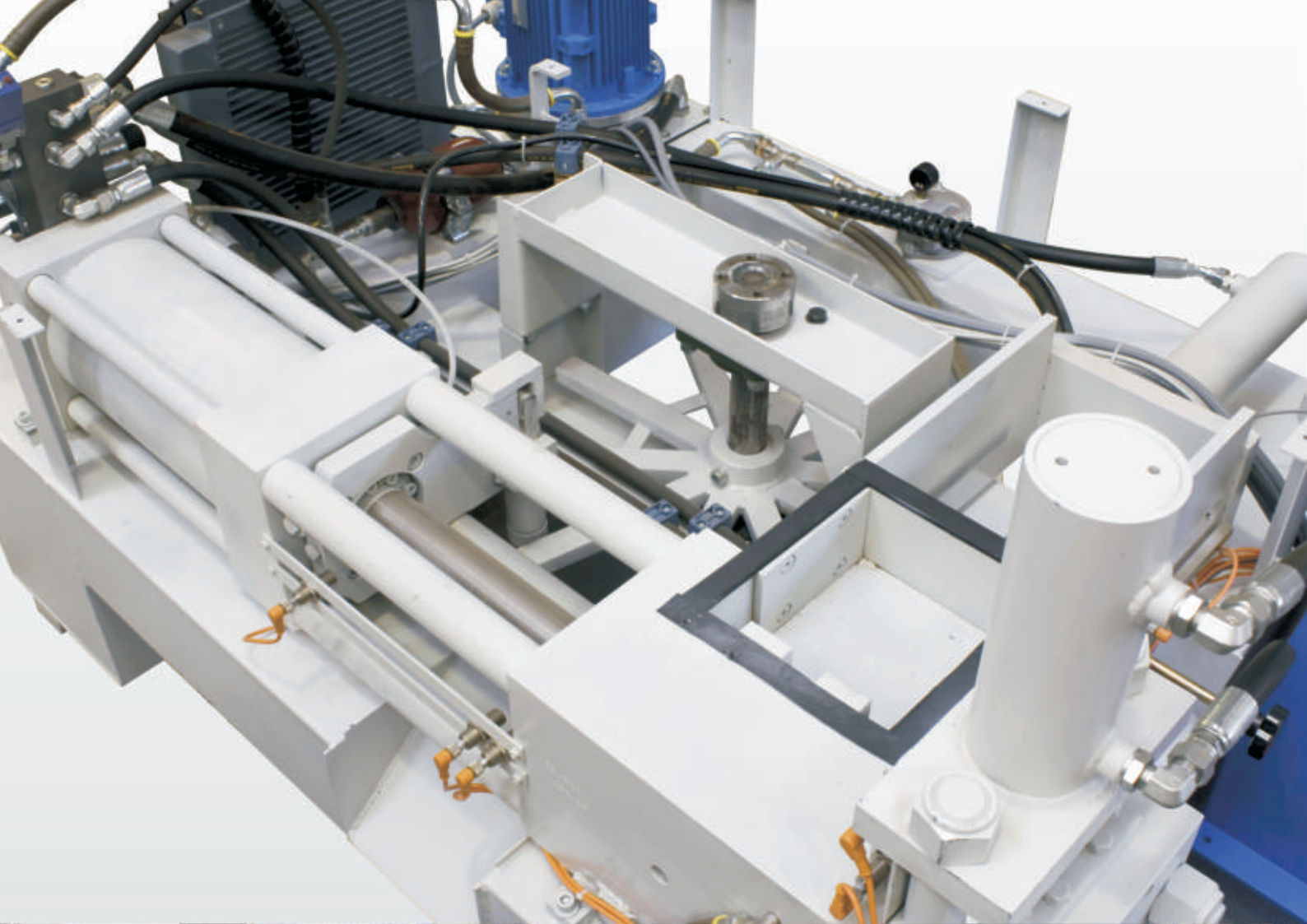
传送带IL-300/B

用于输送物料给压块机



技术特征

- 喷漆钢框架，坚固耐用
- 前支撑腿，配有可调节脚垫
- 后支撑轮
- 侧链焊接钢制导轨
- 喷漆钢制侧面和装料斗
- 螺栓链节配有挡块
- 减速电机直接安装在主驱动轴上



技术参数

压块机METALPRESS 150

生产能力	Kg/H	50/100	*
压块尺寸	Ø mm	60	
电机功率	Kw/Hp	7,5/10	
电机最大安装功率	Kw/Hp	8,50/12	
电源电压	Volt/Hz	400/50	
压块室尺寸	Ø mm	150	
标准的工作压力	Kg/cm ²	ca.1000/1250	
箱盒气缸尺寸	Ø mm	50	
圆形料斗尺寸（外尺寸）	Ø mm	1000	
压块机尺寸	L mm	1350	
	H mm	1485	
	W mm	1680	
重量	Kg	1100	

压块机METALPRESS 400

生产能力	Kg/H	100/400	*
压块尺寸	Ø mm	70	
电机功率	Kw/Hp	9,3/12,5	
电机最大安装功率	Kw/Hp	10/14	
电源电压	Volt/Hz	400/50	
压块室尺寸	Ø mm	190	
标准的工作压力	Kg/cm ²	ca.1500/1800	
箱盒气缸尺寸	Ø mm	70	
圆形料斗尺寸（外尺寸）	Ø mm	1200	
压块机尺寸	L mm	1360	
	H mm	1500	
	W mm	1980	
重量	Kg	1400	

压块机METALPRESS 800

生产能力	Kg/H	300/800	*
压块尺寸	Ø mm	80	
电机功率	Kw/Hp	15/20	
电机最大安装功率	Kw/Hp	36,5/50	
电源电压	Volt/Hz	400/50	
压块室尺寸	Ø mm	250	
标准的工作压力	Kg/cm ²	ca.1800/2300	
箱盒气缸尺寸	Ø mm	70	
圆形料斗尺寸（外尺寸）	Ø mm	1200	
电控柜尺寸	L mm	900	
	H mm	1400	
	W mm	580	
重量	Kg	83	
热交换器尺寸	L mm	610	
	H mm	945	
	W mm	340	
重量	Kg	62	
压块机尺寸	L mm	1720	
	H mm	1650	
	W mm	2885	
重量	Kg	3800	

可选附件

- 液位检测
- 检查门
- 3喷嘴润滑装置（适用150-400）
- 5喷嘴润滑装置（使用800）
- 防冻抗凝装置
- 带液位计的集液盘
- 配套集液盘的泵
- 特殊的电压

金属粉碎机METALTROTO 40

加工能力	Kg./H	150-300	*
齿轮马达功率	Kw/Hp	5,5+5,5/7,5+7,5	
电源电压	Volt/Hz	400/50	
滚刀轴	nr.	2	
淬火刀具	nr.	20	
割刀平均转速/分钟	nr.	18	
输送轴	nr.	2	
传送盘	nr.	20	
粉碎机料斗尺寸	L mm	400	
	W mm	800	
粉碎机尺寸	L mm	2140	
	W mm	900	
	H mm	2420	
重量	Kg	1400	

金属粉碎机METALTROTO 80

加工能力	Kg./H	250-400	*
齿轮马达功率	Kw/Hp	7,5+7,5/10+10	
电源电压	Volt/Hz	400/50	
滚刀轴	nr.	2	
淬火刀具	nr.	30	
割刀平均转速/分钟	nr.	18	
输送轴	nr.	2	
传送盘	nr.	30	
粉碎机料斗尺寸	L mm	600	
	W mm	800	
粉碎机尺寸	L mm	2500	
	W mm	950	
	H mm	2420	
重量	Kg	1600	

可选附件

框架可按需更改
 料斗可按需更改
 齿轮或锯齿形传送盘
 筛网可按需更改
 特殊电压

传送带IL-15用于输送金属压块

齿轮马达功率	Kw/Hp	0,18/0,25
电源电压	Volt/Hz	400/50
侧挡板	H mm	80
速度	mt/min.	7,7
传送带尺寸	L mm	2200
最小高度	H mm	800
最大高度	H mm	1350
	W mm	210
重量	Kg	62

传送带IL-30用于输送金属压块

齿轮马达功率	Kw/Hp	0,37/0,50
电源电压	Volt/Hz	400/50
链条宽度	mm	5
挡板高度	H mm	30
传送带	L mm	290
侧挡板	H mm	80
传送带尺寸		
平面高度	H mm	500
45°斜面部分	H mm	2000
重量	Kg	85

传送带IL-330/A用于送料至粉碎机或压块机

齿轮马达功率	Kw/Hp	1,2/1,63
电源电压	Volt/Hz	400/50
链条宽度	mm	30
挡板高度	H mm	80
传送带	L mm	5450
侧挡板	H mm	300
料斗尺寸	L mm	1260
	H mm	1050
传送带尺寸	H mm	2835
	W mm	1100
输送高度	H mm	2330
宽度	L mm	492
重量	Kg	460

传送带IL-330/B用于送料至压块机

齿轮马达功率	Kw/Hp	1,2/1,63
电源电压	Volt/Hz	400/50
链条宽度	mm	30
挡板高度	H mm	80
传送带	L mm	5450
侧挡板	H mm	300
传送带尺寸	H mm	2330
	W mm	1100
输送高度	H mm	1700
宽度	L mm	475
重量	Kg	445

可选附件

- 液位传感器来控制开启和停止
- 料斗可按需更改
- 集液盘
- 用于集液盘的泵
- 特殊的电压



CO.MA.FER. MACCHINE S.p.A. has the right to make technical and aesthetic modifications to its products at any time without notice and is not liable for any mistakes in the descriptive content of this catalogue.

Excellent Made in Italy



无锡斯特姆科技有限公司
地址：江苏省无锡市长江路21-1号504室
电话：0510-85222260
传真：0510-85214798
网址：www.stormmach.com

Official dealer